Imbera

VR12

SERIE: 879580188700

UN NUEVO ESTÁNDAR EN LA INDUSTRIA DEL SERVICIO DE ALIMENTOS

Refrigerador diseñado para puntos con alto volumen de venta y poco espacio disponible.



Imagen solo de referencia, el equipo puede variar según la versión.

CARACTERÍSTICAS



CONTROL INTELIGENTE DE REFRIGERACIÓN:

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo para que los productos siempre estén a la temperatura ideal de consumo y así evitar mermas.



CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.



PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA:

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



ILUMINACIÓN LEDS:

Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciendolo más atractivo al consumidor.



PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA:

Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.

C_5H_{10}

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

icontec ISO 9001 SC3188-1

icontec ISO 14001 SA-CER199746

Imbera

VR12

SERIE: 898140188700

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones exteriores (mm)	
Alto:	2042
Ancho:	795
Prof:	712
Dimensiones interiores (mm)	
Alto:	1.895
Ancho:	775
Prof:	695
Volumen Bruto (L)	640
Volumen Útil (L)	607
Puertas	1
Parrillas*	4

DATOS CAPACIDADES‡

Capacidad de botellas 350 ml	
Total:	402
Frente:	10
fondo:	7
Capacidad de latas 330 ml	
Total:	607
Frente:	9
Fondo:	7

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante R134a (kg)	0,241
Consumo de energía (kwh/24h)	3,9
Potencia del compresor (HP)	1/3
Rango de Operación (°C)	2 a 6

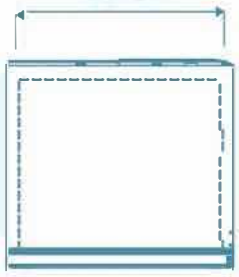
DATOS ELÉCTRICOS

Fuente de alimentación	115V / 60 Hz
Corriente (A)	4,8
Longitud de cable (mm)	2500
Tipo de enchufe	NEMA 5-15P

DATOS LOGÍSTICOS

Capacidad del contenedor	20´:	24
	40´:	48
Peso (kg)	Neto:	110
	Con embalaje:	119
Dimensiones producto empacado:		
Alto:		2058
Ancho:		785
Prof:		715

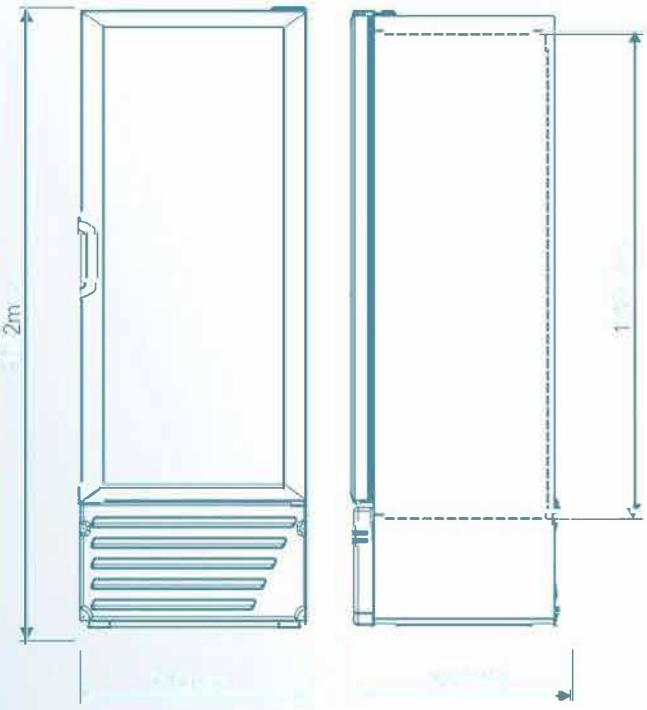
VISTAS DEL EQUIPO



VISTA SUPERIOR

VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL



Consumo de energía evaluado a 32,2°C / 65% HR.
Equipo para funcionar en ambientes hasta 40,5°C / 75% HR.
*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.
‡ Capacidad máxima de almacenamiento.
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.
Código Interno FT0162RA

IMBERA COLOMBIA
Cra 132 No. 22A-39 Fontibón HB
Bogotá - Colombia
Tel: 57 (1) 267 - 0626
Línea Nacional: 01 8000 913 877

Inducol
Lo Mejor en Refrigeración

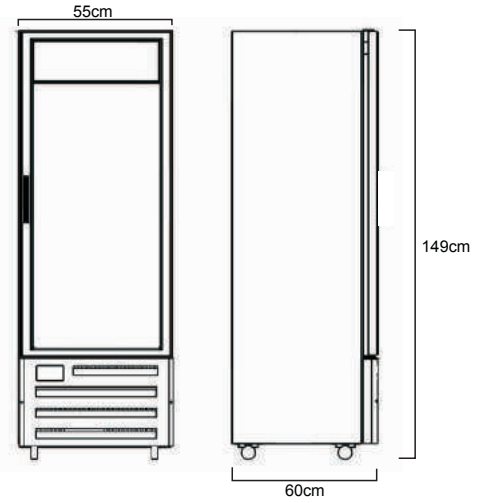
INDUSTRIAS COLOMBIA S.A.S
BARRANQUILLA-COLOMBIA
Calle 30 (Autopista al Aeropuerto), Km7
PBX: (+575) 393 1063 018000181063 www.inducol.com.co

CV-8BL1CDLD

CONGELADOR VERTICAL DE 8 PIES CÚBICOS CON CONTROL DIGITAL



VISTAS



Especificaciones

- Equipo para conservación de productos empacados congelados.
- Equipado con parrillas zincadas con acabado en pintura electroestática.
- Unidad condensadora de bajo consumo energético con gas refrigerante ecológico 404a.
- El consumo energético dependerá del lugar de instalación, modo de uso y mantenimiento del equipo.
- Iluminación interna con iluminacion tipo LED para optimizar la exhibición del producto.
- Control electrónico digital
- Tipo NO FROST.
- Equipo estándar en 110V, 60hz.

DATOS TECNICOS

Las pulgadas están aproximadas a 1/8"

T.ambiente de operación adecuada hasta 40 °C

Modelo	Dimensiones Externas (cm) (pulgadas)			Volumen Bruto (Litros) (Pieš)	Puertas	Parrillas	Temperatura Interna		Peso Neto (Kg) (Lbs)	Amperaje (A)	Compresor (Hp)	*Consumo (Kwh/mes)	**RETIQ Consumo (Kwh/mes)
	Alto	Frente	Fondo				° C	° F					
CV-8BL1CDLD	149 58 5/8	55 21 5/8	60 23 5/8	226.4 8	1	4	-18 a -24	-0.4 a -11,2	92 202	6,8	½	290	389

INDUCOL S.A.S se reserva el derecho de modificar total o parcialmente, sin previo aviso alguno, las especificaciones y diseños aqui referenciados.

Vigencia desde: 2020-06-02

*Consumo energético de acuerdo al ensayo del consumo de energía eléctrica según NTC 5237-2 a 25°C y con temperatura estable (ciclo de encendido y apagado)

**Consumo RETIQ energético de acuerdo al ensayo del consumo de energía eléctrica según NTC 5310-6 a 32°C y 65%HR y con temperatura estable (ciclo de encendido y apagado)